

Numa fábrica de bombons, uma máquina embala exatamente 20 bombons por minuto, trabalhando 6 horas por dia sem parar. Após embalar todos os bombons, outra máquina é responsável por armazená-los em potes que cabem 35 bombons cada e que são vendidos a R\$ 10. Há desperdícios nessa produção? Cite outras formas nas quais esses bombons poderiam ser organizados, e os devidos benefícios ou prejuízos para a fábrica.

---

Numa fábrica de bombons, uma máquina embala exatamente 20 bombons por minuto, trabalhando 6 horas por dia sem parar. Após embalar todos os bombons, outra máquina é responsável por armazená-los em potes que cabem 35 bombons cada e que são vendidos a R\$ 10. Há desperdícios nessa produção? Cite outras formas nas quais esses bombons poderiam ser organizados, e os devidos benefícios ou prejuízos para a fábrica.

---

Numa fábrica de bombons, uma máquina embala exatamente 20 bombons por minuto, trabalhando 6 horas por dia sem parar. Após embalar todos os bombons, outra máquina é responsável por armazená-los em potes que cabem 35 bombons cada e que são vendidos a R\$ 10. Há desperdícios nessa produção? Cite outras formas nas quais esses bombons poderiam ser organizados, e os devidos benefícios ou prejuízos para a fábrica.

---

Numa fábrica de bombons, uma máquina embala exatamente 20 bombons por minuto, trabalhando 6 horas por dia sem parar. Após embalar todos os bombons, outra máquina é responsável por armazená-los em potes que cabem 35 bombons cada e que são vendidos a R\$ 10. Há desperdícios nessa produção? Cite outras formas nas quais esses bombons poderiam ser organizados, e os devidos benefícios ou prejuízos para a fábrica.

---

Numa fábrica de bombons, uma máquina embala exatamente 20 bombons por minuto, trabalhando 6 horas por dia sem parar. Após embalar todos os bombons, outra máquina é responsável por armazená-los em potes que cabem 35 bombons cada e que são vendidos a R\$ 10. Há desperdícios nessa produção? Cite outras formas nas quais esses bombons poderiam ser organizados, e os devidos benefícios ou prejuízos para a fábrica.

---

Numa fábrica de bombons, uma máquina embala exatamente 20 bombons por minuto, trabalhando 6 horas por dia sem parar. Após embalar todos os bombons, outra máquina é responsável por armazená-los em potes que cabem 35 bombons cada e que são vendidos a R\$ 10. Há desperdícios nessa produção? Cite outras formas nas quais esses bombons poderiam ser organizados, e os devidos benefícios ou prejuízos para a fábrica.

---

Numa fábrica de bombons, uma máquina embala exatamente 20 bombons por minuto, trabalhando 6 horas por dia sem parar. Após embalar todos os bombons, outra máquina é responsável por armazená-los em potes que cabem 35 bombons cada e que são vendidos a R\$ 10. Há desperdícios nessa produção? Cite outras formas nas quais esses bombons poderiam ser organizados, e os devidos benefícios ou prejuízos para a fábrica.

---